



Landesgesellschaft
Österreich

Schweißzertifikat

0531-CPR-1090-1002

In Übereinstimmung mit EN 1090-1:2012, Tab. B1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat

gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller	Penn GmbH Kremserstraße 7-9 3500 Senftenberg - Imbach, Österreich
Maßgebende Betriebsstätte(n)	Penn GmbH Kremserstraße 7-9 3500 Senftenberg - Imbach, Österreich
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (MAG)
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	Baustähle bis S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Hr. Philipp Aigner, IWS_AT2530 geb. am: 15.01.1991
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	--- geb. am: ---
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn <small>(Tag der Erstaussstellung)</small>	12.05.2020
Zertifikatsgültigkeit bis	11.05.2023
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert hat/haben.
Ausstellungsort/-datum	Wien, 03.03.2022



Tel.: +43 (0)5 0528-4400
Fax.: +43 (0)5 0528-1077